Opoczno dnia 21.09.2021r.

IiZP.272.5.2021

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie podstawowym
„Ubezpieczenie grupowe na życie pracowników, współmałżonków oraz pełnoletnich dzieci pracowników Starostwa Powiatowego w Opocznie oraz Domu Pomocy Społecznej w Niemojowicach"

Zamawiający informuje, że w w/w postępowaniu w wyznaczonym terminie wpłynęła 1 oferta następującego Wykonawcy:

Oferta Nr 1
Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń Na Życie S.A.
NIP 521-368-70-70 REGON 360460850
ul. Rodziny Hiszpańskich 8
02-685 Warszawa
Cena: 536 148,00 zł

ZATWIERDZIŁ:
STAROSTA OPOCZYŃSKI
MARCIN BARANOWSKI