

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie „przetarg nieograniczony”
„Ubezpieczenie grupowe na życie pracowników, współmałżonków oraz pełnoletnich dzieci pracowników Starostwa Powiatowego w Opocznie oraz Domu Pomocy Społecznej w Niemojowicach”

Powiat Opoczyński reprezentowany przez Zarząd Powiatu Opoczyńskiego działając na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1579 ze zm.) informuje, że w w/w postępowaniu wybrano ofertę Wykonawcy Powszechny Zakład Ubezpieczeń na Życie Spółka Akcyjna Al. Jana Pawła II 24, 00-133 Warszawa.

Uzasadnienie wyboru:

Oferta Wykonawcy zgodnie z pkt. 14 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia otrzymała najwyższą ilość punktów w n/w kryteriach oraz spełnia wszystkie określone w SIWZ wymagania /podstawa prawna art. 91 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1579 ze zm.)

Streszczenie oceny oferty:

Nr oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy	Kryterium cena oferty /PLN/ brutto – waga10% /ilość punktów/	Kryterium Klauzule dodatkowe i inne postanowienia szczególne fakultatywne waga 30% /ilość punktów/	Kryterium wysokość świadczeń waga 60% /ilość punktów/	Suma otrzymanych punktów w kryterium: /poz. 3+4+5/
1	2	3	4	5	6
1.	Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń na Życie S.A. ul. Rodziny Hiszpańskich 8, 02-685 Warszawa	10 pkt	8,10 pkt	1,65 pkt	19,75 pkt
2.	Powszechny Zakład Ubezpieczeń na Życie Spółka Akcyjna Al. Jana Pawła II 24 00-133 Warszawa	10 pkt	13,80 pkt	25,40 pkt	49,20 pkt

STAROSTA*Józef Róg***INSPEKTOR***mgr Grzegorz Spiewak*