

Opoczno, dnia 30.09.2021r.

Zamawiający:
Powiat Opoczyński reprezentowany przez Zarząd Powiatu Opoczyńskiego
Ul. Kwiatowa 1a
26-300 Opoczno

INFORMACJA O WYBORZE OFERTY

Dotyczy: ubezpieczenie grupowe na życie pracowników, współmałżonków oraz pełnoletnich dzieci pracowników Starostwa Powiatowego w Opocznie oraz Domu Pomocy Społecznej w Niemojowicach; znak sprawy: liZP.272.5.2021

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. poz. 2019 ze zm.), zamawiający informuje, że jako ofertę najkorzystniejszą uznano ofertę nr 1, złożoną przez wykonawcę:

Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń na Życie S.A.
02-685 Warszawa, ul. Rodziny Hiszpańskich 8

Ranking złożonych ofert:

Numer oferty	Wykonawca	Kryterium 1- Cena oferty Waga 10 % Przyznana punktacja	Kryterium 2 - Klauzule dodatkowe i inne postanowienia szczególne fakultatywne Waga 30% Przyznana punktacja	Kryterium 3 - Wysokości świadczeń Waga 60% Przyznana punktacja	Łączna punktacja
1	Pocztowe Towarzystwo Ubezpieczeń na Życie S.A. 02-685 Warszawa, ul. Rodziny Hiszpańskich 8	10,00 pkt.	18,00 pkt.	55,80 pkt.	83,80 pkt.

ZATWIERDZIŁ:
STAROSTA OPOCZYŃSKI
MARCIN BARANOWSKI